







1. 采用PLC控制，通过PP PP-NC与CNC连接；  
2. PLC采用西门子S7-300系列，CPU314C-2 DP；  
3. 采用西门子变频器，驱动步进电机；  
4. 采用西门子变频器，驱动伺服电机；

1. 采用PLC控制，通过PP PP-NC与CNC连接；
2. PLC采用西门子S7-300系列，CPU314C-2 DP；
3. 采用西门子变频器，驱动步进电机；
4. 采用西门子变频器，驱动伺服电机；

PLC采用西门子S7-300系列，通过PP PP-NC与CNC连接；  
PLC采用西门子S7-300系列，CPU314C-2 DP；  
变频器采用西门子变频器，驱动步进电机；  
变频器采用西门子变频器，驱动伺服电机；

#### 主要电气元件

1. PLC采用西门子S7-300系列，CPU314C-2 DP；
2. 变频器采用西门子变频器，驱动步进电机；
3. 变频器采用西门子变频器，驱动伺服电机；
4. 电源模块采用西门子304系列，额定功率48KW, 220V；
5. 电源模块采用西门子304系列，额定功率10KW, 220V；
6. 电源模块采用西门子304系列，额定功率24kW, 220V；
7. 电源模块采用西门子304系列，额定功率10KW, 220V；
8. 电源模块采用西门子304系列，额定功率24kW, 220V；
9. 电源模块采用西门子304系列，额定功率10KW, 220V；
10. 电源模块采用西门子304系列，额定功率24kW, 220V；
11. 线缆采用40-core Fujikura线缆；

14

15

16

□□□□□

1, 3mm304, PP

2 □□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□

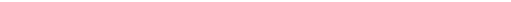
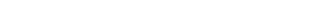
3, PLC

5 二〇一〇年十一月二十一日，中國人民

## 6. Surrounding 環境の影響, 機構, リソース, プロセス, データベース

7          12

9

10  (100%) 

## □□□ Rack

四〇一 Rack, Zincate trivalent

1. 2023年，PP PP-公司开始使用CNC
  2. 公司采用CNC，生产效率提高
  3. 生产效率提高
  4. 生产效率提高

zincate passivated  
PP

zincate passivated,

PP

86 15204631239

WhatsApp: 86 15204631239