



1. 该设备主要用于连续铸造或热轧工艺，具有自动化程度高、生产效率高、产品质量稳定等优点。

2. 该设备适用于各种规格的热轧板坯、带钢等产品的生产。

3. 该设备具有多种规格，可根据客户需求进行定制。

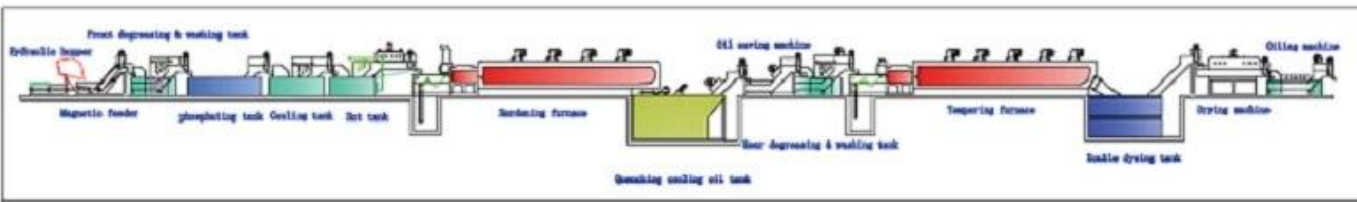
4. 该设备具有碳氮化、控轧、控冷等功能，可满足客户对产品质量的要求。

5. 该设备具有多种规格，可根据客户需求进行定制。

6. 该设备具有碳氮化、控轧、控冷等功能，可满足客户对产品质量的要求。

7. 该设备具有多种规格，可根据客户需求进行定制。

8. 该设备具有碳氮化、控轧、控冷等功能，可满足客户对产品质量的要求。



规格	设备数量 (台)	设备长度 (mm)	设备温度 (°C)	设备规格 (mm)	设备重量 (KGS / H)
WZTG9-30 * 600 * 10	# 1	90	950	300 * 100 * 6000	120-150
WZTG9-40 * 600 * 10	# 2	120	950	400 * 100 * 6000	180-220
WZTG9-50 * 600 * 10	# 3	180	950	500 * 6000 * 100	250-300
WZTG9-60 * 600 * 10	# 4-1	220	950	600 * 100 * 6000	400-450

WZTG9-60 * 800 * 10	# 4-2	275	950	600 * 100 * 8000	450-500
WZTG9-80 * 600 * 10	# 5-1	275	950	800 * 100 * 6000	450-500
WZTG9-80 * 800 * 10	# 5-2	360	950	800 * 100 * 8000	650-750
WZTG9-80 * 1000 * 10	# 6	410	950	10000 * 800 * 100	900-1000
WZTG9-100 * 1000 * 10	# 7	500	950	1000 * 100 * 10000	1200-1300
WZTG9-120 * 1000 * 10	# 8	600	950	1200 * 100 * 10000	1400-1500
WZTG9-120 * 1350 * 10	# 9	950	950	1,200 * 13,500 * 100	1800-2000

* ； MADE



Dephosphorization :



□□□□□□□□□□



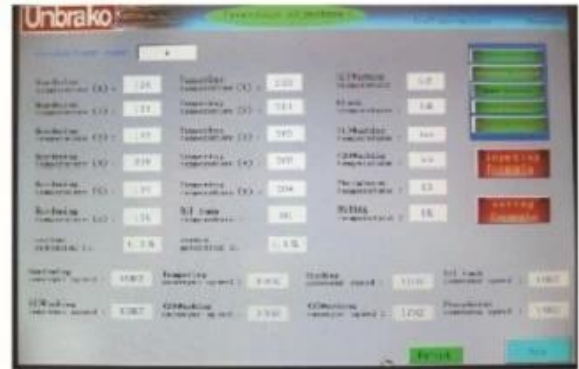
□□□□□□□□□□:



[illegible][illegible]

□□□□□□□□□□:

Men-Machine Interface Intelligence Control System



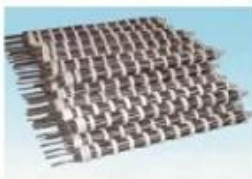
Carbon Controller



Zirconia carbon sensor



SPARE PARTS:



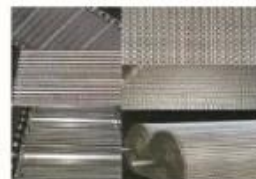
HEATING ELEMENT



RADIANT TUBE



THERMOCOUPLE



MESH-BELT



ROLLER

[illegible]

