







1. 鋼材之熱處理：鋼材之熱處理係指將鋼材加熱至一定溫度，並保持一定時間，然後冷卻之過程。其目的在於改善鋼材之機械性能，如強度、韌性、硬度等。

2. 鋼材之熱處理種類：

(1) 退火 (Annealing)：將鋼材加熱至臨界溫度以上，並保持一定時間，然後緩慢冷卻。其目的在於消除鋼材內之應力，改善其加工性能。

(2) 正火 (Normalizing)：將鋼材加熱至臨界溫度以上，並保持一定時間，然後在空氣中冷卻。其目的在於改善鋼材之組織，提高其韌性。

(3) 淬火 (Quenching)：將鋼材加熱至臨界溫度以上，並保持一定時間，然後快速冷卻。其目的在於提高鋼材之硬度。

(4) 回火 (Tempering)：將鋼材加熱至臨界溫度以下，並保持一定時間。其目的在於消除鋼材在淬火過程中產生之應力，並調整其機械性能。

(5) 氮化 (Nitriding)：將鋼材在含氮之介質中加熱，使氮原子滲入鋼材表面，形成氮化層。其目的在於提高鋼材表面之硬度和耐磨性。

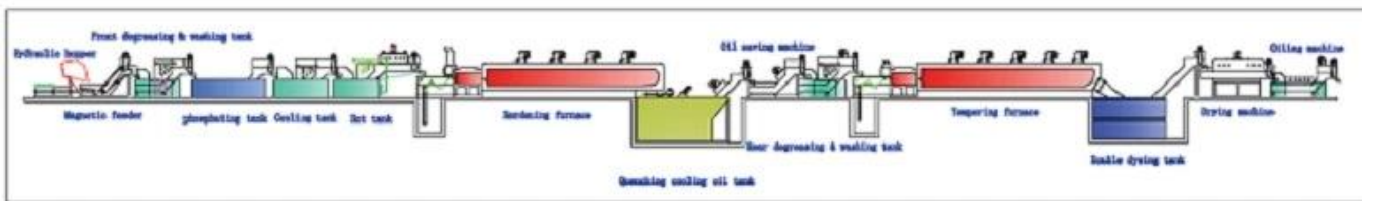
(6) 滲碳 (Carburizing)：將鋼材在含碳之介質中加熱，使碳原子滲入鋼材表面，提高其表面之含碳量。其目的在於提高鋼材表面之硬度和耐磨性。

(7) 油淬 (Oil Quenching)：將鋼材加熱至臨界溫度以上，並保持一定時間，然後浸入油中冷卻。其目的在於提高鋼材之硬度。

(8) 水淬 (Water Quenching)：將鋼材加熱至臨界溫度以上，並保持一定時間，然後浸入水中冷卻。其目的在於提高鋼材之硬度。

(9) 空氣淬 (Air Quenching)：將鋼材加熱至臨界溫度以上，並保持一定時間，然後在空氣中冷卻。其目的在於改善鋼材之組織。

(10) 油冷 (Oil Cooling)：將鋼材加熱至臨界溫度以上，並保持一定時間，然後浸入油中冷卻。其目的在於提高鋼材之硬度。



鋼材之熱處理參數：

鋼材種類：(鋼材種類) (鋼材規格) (鋼材厚度) (mm) (鋼材重量) (KGS / H)

溫度：(溫度) (°C)



□□□□□□□□□□



Dephosphorization □□□:



□□□□□□□□□□



□□□□□□□□□□:



□□□□□□□□□□□□□□□□:



□□□□□□□□□□□□:



□□□□□□□□□□:



www.rainbowtechnology.net
Vera

WhatsApp: 8618704610523

QQ: vera5266

QQ: 417651303