

XM-B325NC Boru Bükme Makinası kısa tanıtım

Farklı ön büküm açısı, Çince altyazılı, interaktif çalışma ile çeşitli, bir mikrobilgisayar, hidrolik sürücü tarafından kontrol edilen ürün, manuel, yarı otomatik çalışma modunu seçebilir, Mobil pedal acil durdurma, hem de başlangıç iki işlevi geçin.

Makine kullanımı kolay, istikrarlı performans, yüksek verimlilik, yüksek güvenlik faktörü, ideal bir ekipman donatı işleme endüstrisidir.

Bu tür otomobil parçaları (fren boru, tamponlar, kaşkol, koltuk, vb), motosiklet üretimi, gemi inşa sanayi, kazan sanayi, enerji sanayi, demiryolu sanayi, fitness ekipmanları, gibi alanlarda, geniş bir yelpazede için geçerlidir klimalı, bisiklet sanayi, çelik ev, banyo ekipmanları ve diğer sektörlerde kullanılmaktadır.

Özellikler

Parametre No. Adı Birim Sembol Açıklamalar

Ø325 × 32t mm et kalınlığında çelikten × 1 maksimum bükülme çapı

2 Maksimum bükülme yarıçapı R1500 mm artırmak için özelleştirilebilir

çapına göre 3 mm minimum bükme yarıçapı

190 derece 4, maksimum eğilme açısı

5 kontrol mikrobilgisayar kontrol sistemi

müşteri istekleri doğrultusunda 6 Standart aşınma çekirdek uzunluğu 8000 mm

7 adet çeşitli dirsek 16 izin

8 parçaların sayısını saklayabilirsiniz 16 × 16 Ge

9 Uzak mikro motor 50KW

10 Maksimum sistem basıncı 16 MPa ayarlanabilir

11 hidrolik sistem kontrolü selenoid vana YUKEN

Yakıt tankı kapasitesi 2000 L 12 ev yapımı

13 Genel ölçüler 11000 × 3450 × 2480 mm

14 Makine ağırlığı yaklaşık 48000 KG

Program açıklaması XM-B325NC büyük hidrolik boru bükme yapısı

□, cihaz aşağıdaki bileşenlerden oluşur:

□ Host: dirsek kurumları, yardımcı itme mekanizması, mandrel gövdesine, bakım besleme mekanizması, elektrik tankı raf mekanizması dahil.

□ hidrolik sistemi: motorlar, pompalar, çeşitli hidrolik valfler içerir.

□ PLC Kontrol Sistemi: PLC, likit kristal ekranlar, elektrikli parçalar düzeneğini içerir.

□, yapı tanımı konak kısmı:

□ dirsek ajansı: dirsek kelepçe, rehber klip sıkma hidrolik sıkma, hem yatay itme çubuğu sıkıştırma türü bir kombinasyonu ile yapı türüdür.

Avantajları: kendinden kilitlemeli fonksiyonu ile güvenilir sıkma, uygun tüp aldıktan sonra boru dirsekleri. ana parçaları, baş, kollar deformasyon azaltmak, stres rahatlatma tavlama, bütün döküm dirsek yapılır. Söndürülmüş ve sabır genel sertliği artırmak.

□ yardımcı itme mekanizması: ayarlanabilir kırlangıç kılavuz takımı tipi, hidrolik yardımcı itme ile.

Avantajları: dirsek ark at dolgunluk artışı, yay virajlı inceltme oranı azaltmak.

Ayarlanabilir kırlangıç kılavuzu temizleme dirsek doğruluğunu sağlamak için.

□ mandrel mekanizması: hidrolik tahrik, mandrel otomatik değiştirme dirsek yay artmış dolgunluk tarafından tahrik edilebilir.

□ bakım besleme mekanizması: elle besleme tepsisi tipi mekanizması, ayarlanabilir geri çekilebilir kadar sorunsuz virajlı olduğunu, tüp kalıp düşmesini engellemek.

□ şasi, yakıt tankları, elektrik kutuları ajansı: kakmalı açık bağımsız tankı ile donatılmış çerçeve kaynatılır Çelik, açık bağımsız elektrik kutusu yerleştirin. Raf kaburga altında örgü kumaş, hat yükleri taşıyabilen ayrıldı. genel çerçeve kaynak tavlama sonra, stres konsantrasyonu kaldırma deformasyona uğramadan makine sağlamak için

□, hidrolik sistem yapısını açıklama: Bir güç kaynağı olarak dirsek operasyonun çeşitli ve makul bir seçim, istikrarlı ve güvenilir bol miktarda güç sağlamak için.

□, PLC kontrol sistemi Açıklama: Tüm eylemler operatör arayüzü entegre edilmiştir PLC + likit kristal ekran, girişim dirsek önlemek için çeşitli eylemlere herhangi bir kombinasyonu olabilir.

her türlü sorularınız için lütfen benimle temas kurmaktan çekinmeyin.

Saygılarımla,

Kristal



