

makine Tanıtım

Bi-Metal Kompozit İletişim Soğuk Header altı farklı metaller teknik gereksinimlerine göre kompozit kişiler üretmek için soğuk devlet altında bir araya birleştirilebilir yapabilirsiniz. Onun çalışma süreci aşağıdaki adımları içerir: kesilmiş sonra kalıp içine iletilmesi, öncelikle makinenin içine metal tel iki farklı gönderme. Sonra iki kez tedirgin işlemiyle, metal iki çeşit kompozit kişiler haline gelir. Son olarak, ürün kalıptan çekilmek ve bitmiş ürün kutusu içine girin.

makine hakkında daha fazla Detials

Net ağırlık: 1650kgs

Perçin çıktı:2200-11000pcs / saat

Düğme çıkışı:2200-7000pcs / saat



Main parameter

Item	Data
Round button dia.	$\phi 2.5-\phi 8.5\text{mm}$
Square button size	$2.5\times 2.5-7\times 7\text{mm}$
Thickness of button	$0.5-3.2\text{mm}$
Rivet head dia	$\phi 2.5-\phi 8.5\text{mm}$
Thickness of rivet head	Max 3.2mm
Dia. of rivet shank	$\phi 1.2-\phi 4.9\text{mm}$
Length of rivet shank	Max 6mm
Silver thickness	Min 0.25mm
Button output	$2200-7000\text{pcs/hr}$
Rivet output	$2200-11000\text{pcs/hr}$
Power	$3.6\text{kw}, 380\text{v}, 50\text{hz}$
Compress air	Min 0.2Mpa
Net weight	1650kg

All specifications are subject to changes without prior notice.

Yurtdışında Sergi:





Daha fazla bilgi için web sitemizi ziyaret edin:www.rainbowtechnology.net
Herhangi bir sorunuz varsa, bana ulaşmaktan çekinmeyin.