

Kẽm thiết bị mạ. nhà máy mạ kẽm.







Barrel mạ dây chuyên sản xuất tự động có thể được thích nghi với một loạt các bộ phận nhỏ, bộ phận tiêu chuẩn và các loại khác nhau của mạ cần gia tăng đáng kể về năng suất lao động. Mạ đã được cung cấp để mong đợi từ việc bác bỏ toàn bộ các thiết bị nước và sấy khô.

1. lần lớn có thể là nguyên liệu cực kỳ PP PP-đúc, máy khoan CNC.
2. Hệ thống truyền dẫn thông qua mỗi trạm của một khớp nối bánh răng truyền, tốc độ điện từ.
3. Tự động cân thiết bị cho ăn có thể làm giảm cường độ lao động.
4. tự động hóa thiết bị tự động thư mục thùng giặt và từ chối tự động của máy sấy màu nước.

Chúng tôi có thể cung cấp từ mạ liệu đồ khô nước cho đến khi một bộ đầy đủ các trang thiết bị. ac đặc biệt

KHÔNG Tên	Kích thước	Vật liệu và hướng dẫn	đơn vị	qua	chú thích
tôi	thân xe tăng				
1	tank Pre-tẩy dầu mỡ	1500 × 900 × 1100mm	3mm304 tấm thép không gỉ, được bao quanh bằng cách củng cố và cách nhiệt	chiếc 1	Sản xuất tại Trung Quốc
2	bể tẩy dầu mỡ hóa chất	1500 × 1100mm 3200 ×	3mm304 tấm thép không gỉ, được bao quanh bằng cách củng cố và cách nhiệt	chiếc 1	Sản xuất tại Trung Quốc
3	sump điện phát hành	1500 × 1100mm 1800 ×	15mm sản xuất PP tấm, bao quanh bằng cách tăng cường và đóng gói ban PP	chiếc 1	Sản xuất tại Trung Quốc
4	bể mạ thùng	1500 × 1100mm 4500 ×	15mm sản xuất PP tấm, bao quanh bằng cách tăng cường và đóng gói ban PP	chiếc 3	Sản xuất tại Trung Quốc
5	rửa bể axit Clohydric	1500 × 1100mm 2400 ×	15mm sản xuất PP tấm, bao quanh bằng cách tăng cường và đóng gói ban PP	chiếc 1	Sản xuất tại Trung Quốc
6	Rửa xe tăng gấp ba	1500 × 1100mm 2400 ×	15mm sản xuất PP tấm, bao quanh bằng cách tăng cường và đóng gói ban PP	chiếc 3	Sản xuất tại Trung Quốc
7	xe tăng gấp bốn lần giặt	1500 × 1100mm 3200 ×	15mm sản xuất PP tấm, bao quanh bằng cách tăng cường và đóng gói ban PP	chiếc 1	Sản xuất tại Trung Quốc
số 8	Rửa xe tăng gấp đôi	1500 × 1100mm 1600 ×	15mm sản xuất PP tấm, bao quanh bằng cách tăng cường và đóng gói ban PP	chiếc 2	Sản xuất tại Trung Quốc
9	bể tự động	900mm 850 × 1600 ×	15mm sản xuất PP tấm, bao quanh bằng cách tăng cường và đóng gói ban PP	chiếc 2	Sản xuất tại Trung Quốc
10	Rửa xe tăng gấp ba	900mm × 850 × 2700	12mm sản xuất PP tấm, bao quanh bằng cách tăng cường và đóng gói ban PP	chiếc 3	Sản xuất tại Trung Quốc
11	ánh sáng tăng gấp bốn lần giặt	900mm × 850 × 3600	12mm sản xuất PP tấm, bao quanh bằng cách tăng cường và đóng gói ban PP	chiếc 1	Sản xuất tại Trung Quốc

12	Melting bể kẽm		5000 × 1100mm 1300 ×	thép tấm 6mmQ235, bao quanh bằng cách tăng cường	chiếc 1	Sản xuất tại Trung Quốc
	III phần cơ khí					
	1 giao thông đường sắt giàn cán	CBG-1		Đi bộ với động cơ Siemens nhập khẩu		
	2 thụ động cao lái xe thùng Clip	CBJ-1A		Đi bộ Teco của động cơ Đài Loan		
	3 đường sắt			đường sắt 100 × 60mm ống thép vuông		
	4 khung sắt cao			ống 150 × 150mmsquare thép		
	5 Cột và hỗ trợ			ống 60 × 80mmsquare thép		
	6 khung phía dưới	H 200		ống 60 × 80mmsquare thép		
	7 bể đáy với PP tấm ướt			8mmPP		
số 8	8 cơ chế truyền tải			Mỗi trạm của một vòng quay bộ phận ghép nối		
	9 nạp nặng			Các bãi trung chuyển, rung feeder, trọng lượng xe ăn di động		
	IV điều khiển điện					
	1 PLC tủ điều khiển tự động			kiểm soát 4 bộ lái xe		
	2 tủ điều khiển thiết bị phụ trợ					
	3 Đi cùng xe với một hộp điều khiển bằng tay				chiếc 2	Sản xuất tại Trung Quốc
	4 màn hình cảm ứng			màn hình màu 10,4 inch		
	5 Inverter			5.5K		
	6 trunking thép không gỉ, A3 khung					
	7 Nhóm định vị rãnh, nhả khối					
số 8	8 chủ đề Truck			phẳng cáp 40 lõi tiên tiến		
	9 xe đẩy dòng trượt					
	10 công tắc cảm ứng, công tắc quang điện			S18SN6DL		
	11 thiết bị kiểm soát nhiệt độ	DTA4848R1				
	12 điện sưởi ấm mức thấp thiết bị tự động cắt ra					
	13 Bridge, mặc một ống dây điện, dây					

[thiết bị mạ kẽm](#), Có thùng kẽm mạ và rack thiết bị mạ, chúng ta có thể làm cho nó theo yêu cầu của bạn.

Đối với bất kỳ câu hỏi, xin vui lòng liên hệ với tôi.

Điện thoại di động: 86 15204631239

whatsapp: 86 15204631239