Máy lăn sợi áp dụng hai tấm cuộn ren Tấm cuộn so le Thiết kế khoảng cách vít 1/2, một tấm được cố định, tấm di chuyển nằm trên tấm cố định, chuyển động đường thẳng qua lại, khi phần công việc thức ăn giữa hai tấm, tấm di chuyển di chuyển về phía trước. Để cuộn chỉ trên thân bu-lông trống sau khi bị lạnh.



PRODUCT DISPLAY

Various types of thread rolling machine to meet your various needs



THREAD ROLLING MACHINE PART OF THE STRUCTURE



TRANSPORTATION MATERIAL Sloping filling-90 degree obliquity with main slider



TRANSPORTATION MATERIAL Sloping filling-30 degree obliquity with main slider



NO HEAD SCREW

Through no head screw feeding system.the system solves problems in no head 'screw bottleneck with advanced value ir machinery.



ORBITAL BRACKET

To stabilize filling progress in order to avoid floating head and increases fine quality.



It replaces traditional acrylic oiler which damaged main slider. This precision filter system not only lowers direct cost in production but also extend life usage in recycle.



AUTO FEEDING SYSTEM
Repliced cam by auto feed system,
effectively avoids the cam abrasion
in the production process.