

Máy cán sợi chỉ áp dụng hai tấm cuộn cấu hình ren TUYỆT VỜI Thiết kế khoảng cách vít 1/2, một tấm được cố định, tấm di động nằm trên tấm cố định, chuyển động đường thẳng qua lại, khi thức ăn công việc giữa hai tấm, tấm di chuyển có thể di chuyển được Di chuyển về phía trước TWIST Work Piece, làm cho biến dạng dẻo bề mặt của nó thành sợi chỉ. Để cuộn chỉ trên thân bu-lông trống sau khi bị lạnh.

RAINBOW

HIGH-SPEED AUTOMATIC THREAD ROLLING MACHINE



- Professional ✓
- Good quality ✓
- Energy conservation ✓

20 YEARS

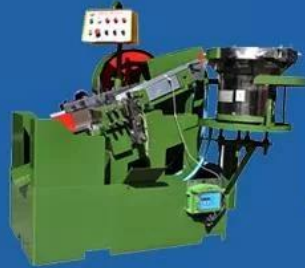
20 years of professional export

PRODUCT DISPLAY

Various types of thread rolling machine to meet your various needs



CY06Z



CY08Z



CY10Z



CY12Z



CY16Z



CY30Z



CY02X



CY05X



CY06XN



CY06X



CY08X



CY12X

THREAD ROLLING MACHINE PART OF THE STRUCTURE



TRANSPORTATION MATERIAL

Sloping filling-90 degree obliquity
with main slider



TRANSPORTATION MATERIAL

Sloping filling-30 degree obliquity
with main slider



NO HEAD SCREW

Through no head screw feeding
system.the system solves problems
In no head 'screw bottleneck with
advanced value Ir machinery.



ORBITAL BRACKET

To stabilize filling progress in order
to avoid floating head and
increases fine quality.



FORCIBLE OIL CARRYING

It replaces traditional acrylic oiler
which damaged main slider. This
precision filter system not only
lowers direct cost in production
but also extend life usage in
recycle.



AUTO FEEDING SYSTEM

Replced cam by auto feed system,
effectively avoids the cam abrasion
in the production process.